
Schleibinger Schwindkegel

*Schleibinger Geräte
Teubert u. Greim GmbH
Gewerbestraße 4
84428 Buchbach
Germany
Tel. +49 8086 9473110
Fax. +49 8086 9473114
www.schleibinger.com
info@schleibinger.com*

12. Februar 2019

REV03

Inhaltsverzeichnis

| | |
|--|-----------|
| 1 Einführung | 4 |
| 1.1 Taxonomy der Schwindmesssysteme | 4 |
| 2 Das Messprinzip | 8 |
| 2.1 Schwindkegel | 8 |
| 3 Installation der Hardware | 10 |
| 3.1 Wichtiger Sicherheitshinweis | 10 |
| 3.1.1 Unfallverhütungsvorschrift Laserstrahlung . . | 10 |
| 3.2 Voraussetzungen | 11 |
| 3.3 Installation des Datenloggers für den Schwindkegel | 12 |
| 3.4 Konfiguration der Netzwerkschnittstelle | 14 |
| 3.4.1 Netzwerkverbindung zwischen dem Gerät und einem PC herstellen | 14 |
| 3.5 Thermoelement | 18 |
| 3.6 Waagenanschluß | 19 |
| 4 Handhabung | 19 |
| 4.1 Schwindkegel | 19 |
| 4.1.1 Messvorbereitung | 19 |
| 4.1.2 Leeren | 20 |
| 4.1.3 Pflege des Systems | 21 |
| 5 Die Software - Bedienung über Web-Browser | 21 |
| 5.1 Messvorgang | 21 |
| 5.2 Setup Einstellungen | 21 |
| 5.2.1 Einstellungen der einzelnen Kanäle | 22 |
| 5.2.2 Setup aller Kanäle | 24 |
| 5.3 Starten der Messung | 25 |
| 5.3.1 Offset | 25 |
| 5.3.2 Daten Reset | 26 |
| 5.3.3 Start der Messung für die einzelnen Kanäle . | 26 |
| 5.3.4 QUICKstart | 27 |
| 5.4 Graphische Darstellung der Messwerte im Browser . | 28 |
| 5.4.1 Auswahl der Messkanäle | 29 |

| | | |
|----------|---|-----------|
| 5.4.2 | Messbereichsauswahl in Y-Richtung | 29 |
| 5.4.3 | Messbereichsauswahl auf der Zeitachse | 29 |
| 5.4.4 | Einfügen eines Textes | 29 |
| 5.4.5 | Drucken der Grafik | 29 |
| 5.5 | Auslesen und Export der Messwerte | 30 |
| 5.5.1 | Datenformat | 30 |
| 5.5.2 | Auslesen der Messdaten der einzelnen Kanäle | 30 |
| 5.5.3 | Auslesen der Gesamtdatei | 31 |
| 5.5.4 | FTP | 33 |
| 6 | Literaturverzeichnis | 34 |

1 Einführung

Zementbasierte Baumaterialien ändern ihr Volumen während der Hydratation. Dies ist ein bekanntes Phänomen und hängt von den strukturellen Faktoren und Umwelteinflüssen ab. Die Volumenänderung kann über mehrere Monate und Jahre erfolgen und äußert sich in Schwinden und Dehnen von Materialien. Die Volumenänderung ist für die meisten technischen Anwendungen von Baumaterialien sehr schädlich und muss minimiert oder zumindest kontrolliert werden.

Viele theoretische Modelle beschreiben die Ursachen für Schwinden und Dehnen von zementbasierten Baumaterialien lange nach dem Erhärten, wenn die Materialien bereits eine Festigkeit aufweisen. Dies umfasst insbesondere Trockenschwinden von Materialien, wenn das Wasser an die Umgebung abgegeben wird und dadurch eine Volumenänderung erfolgt. Neben dem Trockenschwinden spielt auch das autogene Schwinden eine große Rolle insbesondere in der Hinsicht auf die Rissbildung in den Baumaterialien.

Es gibt viele Modelle, die diese Vorgänge auf makroskopischer, mikroskopischer und molekularer Ebene beschreiben. Es sind allerdings noch nicht alle Vorgänge und Zusammenhänge komplett verstanden. Während das autogene Schwinden nach dem Erhärten gut beschrieben und erklärt ist, gibt es noch keine theoretischen Erklärungen für das autogene Schwinden in den ersten Stunden und Tagen der Hydratation. Dies ist jedoch von besonderem Interesse, da vor allem während des Erhärtens die Materialien sehr geringe Zugfestigkeiten und dadurch erhöhtes Rissbildungsrisiko aufweisen.

Fast alle vorhandenen Normen erfassen die Formänderung der Baustoffe nur im festen Zustand. Die Messungen an Baumaterialien im plastischen Zustand sind aufgrund der Schwierigkeit der Durchführung eher rar und mit sehr hohen Messfehlern behaftet. Eine entsprechende Messvorrichtung ist daher sehr wichtig, um eine präzise messtechnische Erfassung des Schwindens und Dehnens ab dem Beginn der Hydratation und unter verschiedenen Umweltbedingungen zu gewährleisten.

1.1 Taxonomy der Schwindmesssysteme

In Bezug auf die Dauerhaftigkeit darf die Volumenänderung von Baumaterialien nicht unterschätzt werden. Die Formänderung wird meist auf das Austrocknen von Baumaterialien über längere Zeitperiode zurück geführt. Neben dem Trockenschwinden sind auch die Formänderungen durch die thermischen Einflüsse und das autogene Schwinden, welches durch chemische Vorgängen und strukturelle Änderungen innerhalb der Baumaterialien statt finden, von großer Bedeutung. So stellt das autogene Schwinden insbe-

sondere bei sehr festen Betonen mit geringem Wasser-Zement-Verhältnis wie z.B. UHPC ein großes Problem dar.

Nach dem Anmischen mit Wasser läuft das Abbinden der Baumaterialien in unterschiedlichen Stufen ab:

- flüssig (F)
- Start der Festigkeitsentwicklung (S)
- das Material ist ausgehärtet (H)

Für das Schwindverhalten der zementbasierten Materialien können zwei Hydratationsbereiche definiert werden: Frühhydratation bis zu 24 Stunden und Erhärtungsperiode mit einer Festigkeitsentwicklung nach ca. 24 Stunden ab Anmischen mit Wasser. Während die Volumenänderung der Materialien im erhärteten Zustand durch standardisierte Messeinrichtungen erfasst werden können, können diese auf das noch plastische Material nicht angewendet werden. Die Untersuchung von Baumaterialien vor allem während der Änderung der Konsistenz von flüssig zu fest stellt auch heute noch hohe Anforderungen an die Messsysteme und ihre Auslegung dar.

Die Baumaterialien sind verschiedenen Einflüssen ausgesetzt. Diese können sich in Abhängigkeit von der Geometrie und den Umweltbedingungen unterschiedlich auf das Produkt auswirken. Zum Beispiel:

- kompakter Körper → keine Verdunstung
- kleines Volumen, große Oberfläche → starkes Austrocknen
- hohe oder niedrige Temperatur
- periodische Temperaturschwankungen
- Feuchtigkeitsgradient
- Temperaturgradient

Während der ersten Stunden nach Wasserzugabe ändern sich Volumen und Festigkeit am meisten. Deshalb sollten diese Materialkennwerte möglichst früh gemessen werden. Die Hydratation des Bindemittels selbst wird wiederum von den Umweltbedingungen wie Temperatur und Feuchte beeinflusst. Damit das Schwinden von den Baumaterialien untersucht werden kann, müssen die Umwelteinflüsse soweit minimiert oder konstant gehalten werden, damit eine Vergleichbarkeit der Ergebnisse gegeben ist. Auf der anderen Seite kann das Schwindmaß unter wechselnden Umweltbedingungen auch ein Indikator für die zu erwartende Festigkeit oder Widerstandsfähigkeit und somit Dauerhaftigkeit sein. Dies wird vor allem bei der Messung der Reaktivität in Bezug auf Alkali-Kieseläure-Reaktion und bei dem Frost-Tau-Widerstand ausgenutzt.

Solange das Material flüssig ist, verursacht eine Volumenänderung im Allgemeinen keine technischen Probleme. Aufgrund der Formänderung entstehen Spannungen im Baumaterial sobald dieser fest wird, oder er im Kontakt mit einem nicht schwindenden Material steht. Übersteigt diese Spannung die maximale Zugfestigkeit des Baumaterials, kommt es zur Rissbildung. Es ist daher wichtig, nicht nur das freie Schwinden sondern auch die entstehenden Spannungen zu messen. Man spricht hier von der Messung des behinderten Schwindens.

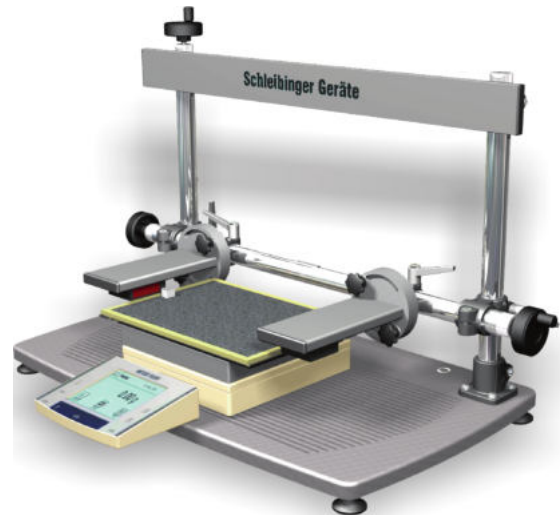
Die Firma **Schleibinger Geräte** bietet für jede der aufgeführten Bereiche und Messaufgaben die richtige Vorrichtung. Die Geräte sind netzwerkfähig und können ohne Probleme in ein Labornetzwerk integriert werden.

- Die **Schleibinger Schwindrinne** ist die ideale Vorrichtung zur Messung der Schwind- und Dehnvorgänge in mineralischen Baustoffproben während des Abbindevorgangs. Es stehen Modelle für Feinmörtel und Putze sowie für Beton zur Verfügung. Die Standardlänge der Rinnen beträgt 1 m. Andere Längen, Querschnitte oder Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich. Eine doppelwandige Version der Schwindrinne bietet die Möglichkeit, die Schwindrinne an eine Kühl- oder Heizeinheit anschließen zu können und die Proben temperaturabhängig zu prüfen.
- Der **Schleibinger Schwindkegel** ist das ideale Messgerät, um das sehr frühe Schwinden zu erfassen. Sofort nach dem Einfüllen des Messgutes können das Schwind- und Dehverhalten der Probe gemessen werden. Die Messung wird berührungsfrei mit einem Laser durchgeführt.
- Zum Messen des freien Schwindens an dünnen Schichten wurde das **Schwindschichtsystem** von Schleibinger entwickelt. Hier wird das Längenschwinden dünner Schichten mit zwei Lasersystemen berührungslos gemessen.
- Mit der **Schleibinger Schüsselrinne** können Prüfungen nach DIN EN 13892-9 - "Prüfverfahren für Estrichmörtel und Estrichmassen - Teil 9: Bestimmung des Schwindens und Quellens" durchgeführt werden. Zusätzlich zum Schwinden wird das Schüsseln einer Probe gemessen. Durch die integrierte Heizung in der Schüsselrinne kann eine Fußbodenheizung simuliert werden.
- Mit dem **Schleibinger Schwindring** kann nach ASTM C1581 das behinderte Schwinden sowie die Spannungen, die sich bis zum Versagen im Material aufbauen, gemessen werden.

In Abhängigkeit von dem zu untersuchenden Bereich - ob flüssig (F), bei der Festigkeitsentwicklung (S) oder im bereits ausgehärteten Zustand (H) - kann die entsprechende Messmethode ausgewählt werden (Abb. 1).



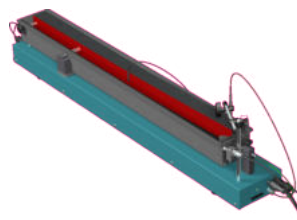
(a) Schwindkegel



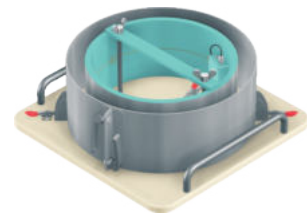
(b) Dünnschichtmesssystem



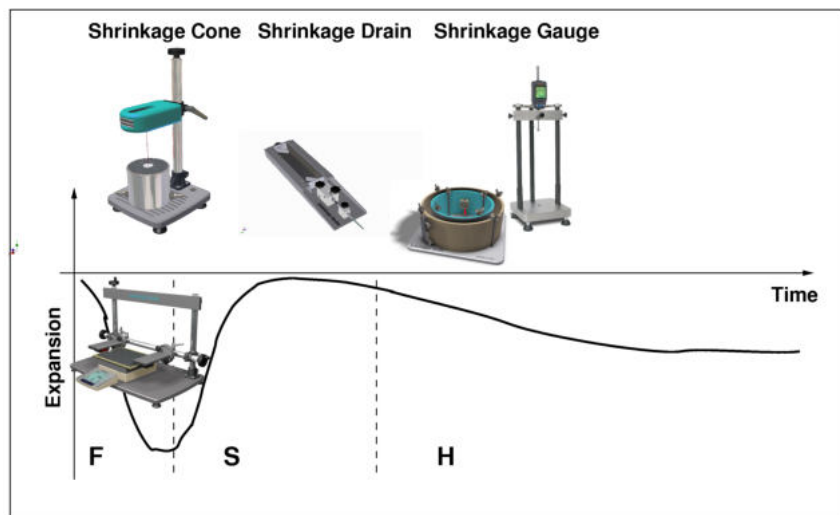
(c) Schwindrinne



(d) Schüsselrinne



(e) Schwindring



(f) Schwinden über die Zeit

Abbildung 1: Schwindmesstechnik von Schleibinger Geräte

2 Das Messprinzip

2.1 Schwindkegel

Um das Schwinden eines Materials in flüssigen oder erstarrenden Zustand zu erfassen, muss eine kontaktlose Messmethode verwendet werden.

Die Norm ASTM C 827-95a "Change in Height at Early Ages of Cylindrical Specimens from Cementitious Mixtures" [2] beschreibt eine Methode bei der eine Kugel mit ca. 10 mm Durchmesser und einer Dichte von 1.2 kg/dm^3 auf der Oberfläche des Materials aufliegt, welches in einer zylinderförmigen Form eingefüllt ist. Mit einer Art Diaprojektor wird der Schatten der Kugel auf die Wand projiziert. Jede Stunde ist die Position des Schattens an der Wand mit einem Stift zu markieren und daraus das Schwindmaß zu bestimmen.

Unabhängig von der antiquierten Messmethode wird hier ein systematischer Fehler durch das zylinderförmige Gefäß gemacht. Unter der Voraussetzung, dass das Material isotrop, also in alle Raumrichtungen gleich, schwindet oder expandiert, wird z.B. das Material nicht nur in vertikaler sondern auch in horizontaler Richtung expandieren (oder schwinden).

So lange das Material noch flüssig ist, bekommt man nur eine Höhenänderung. Das Material das sich vertikal bewegt wird ebenfalls angehoben, wie in der Kapillare eines Thermometers. Sobald das Material eine bestimmte Festigkeit erreicht hat, findet eine undefinierte Umverteilung statt. Die Oberfläche wird schließlich nicht mehr glatt sondern konvex oder konkav gekrümmt. Es bildet sich bei Expansion ein "Pilz" oder bei Schwinden eine "Delle" aus.

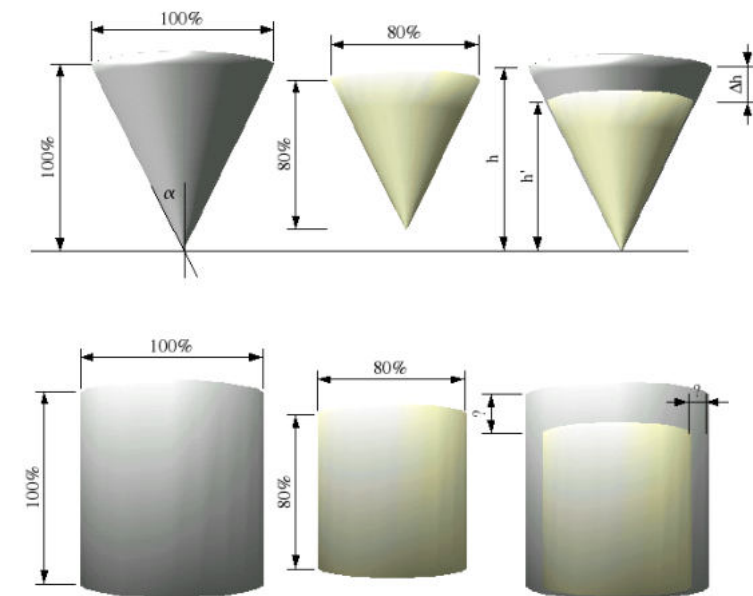
Man kann dies vermeiden, wenn man eine Pyramiden- oder kegelförmiges Behältnis verwendet. Bei isotroper Formänderung bleiben die Winkel gleich, und es kommt tatsächlich nur zu einer Höhenänderung. Siehe auch [8] und Abbildung 2.

Es kann mathematisch gezeigt werden, dass die Volumenänderung die 3. Potenz der Höhenänderung ist und umgekehrt (siehe Gleichung 1):

$$\begin{aligned}
 \text{General : } V &= \frac{1}{3}\pi r^2 h; V' = \frac{1}{3}\pi r'^2 h' \\
 r = h \tan(\alpha) &\Rightarrow V = \frac{1}{3}(h \tan(\alpha))^2 \pi h \\
 \alpha = \text{const} &\Rightarrow V = ch^3; V' = ch'^3 \quad (1) \\
 \frac{V'}{V} = \frac{h'^3}{h^3} &\Rightarrow \frac{h'}{h} = \sqrt[3]{\frac{V'}{V}}
 \end{aligned}$$

Den praktischen Aufbau einer solchen Vorrichtung, genannt Schwindkegel, zeigt Abbildung 3.

Why a cone works...



..and a cylinder doesn't work

Abbildung 2: Unter der Voraussetzung einer isotropen Formänderung z.B. Expansion ändert sich der Radius r und die Höhe h eines Kegels um den gleichen Prozentsatz. : $h' = k \cdot h$ und $r' = k \cdot r$ (k zum Beispiel 80%) $\Rightarrow V'/V = 0.8^3 = 0.512$



Abbildung 3: Der Schwindkegel als Explosionszeichnung. Das kegelförmige Gefäß, die Trennfolie, die Probe und der optionale Reflektor

In das Probenbehälter wird eine Folientasche eingelegt und Frischmörtel eingefüllt. Zum Reflektieren des Laserstrahls wird ein Plättchen mit matter Oberfläche schwimmend auf die Mörteloberfläche gelegt. Der Laser ist an einem Laserkopf befestigt. Die Probe wird unter dem Laserstrahl aufgestellt. Mit dem Handrad am Stativ wird der Laserkopf angehoben oder gesenkt und der Laserstrahl so in die Mitte des Messbereiches gebracht. Dieser Bereich beträgt ± 10 mm. Die Werte des Lasers werden direkt am Laser digitalisiert und in einem mitgelieferten Datenlogger abgespeichert. Die Daten können von dort über ein Computernetzwerk mit einem WEB-Browser ausgelesen werden.

3 Installation der Hardware

3.1 Wichtiger Sicherheitshinweis

Der Lasersensor arbeitet mit einem Halbleiterlaser der Wellenlänge 670 nm. Die Sensoren sind in die Laserklasse 2 eingeordnet. Der Laser wird gepulst betrieben, die maximale optische Leistung ist ≤ 1 mW.

Beim Betrieb der Sensoren sind die einschlägigen Vorschriften nach DIN EN 60825-1 (VDE 0837, Teil 1 von 07/2015) und die Deutschland gültige Unfallverhütungsvorschrift "Laserstrahlung"(BGV B2 von 1/97) zu beachten. Danach gilt:

- Bei Lasereinrichtung der Klasse 2 ist das Auge bei zufälliger, kurzzeitiger Einwirkung der Laserstrahlung, d.h. Einwirkungsdauer bis 0,25 s, nicht gefährdet.
- Lasereinrichtungen der Klasse 2 dürfen Sie deshalb ohne weitere Schutzmaßnahmen einsetzen, wenn Sie nicht absichtlich länger als 0,25 s in den Laserstrahl oder in spiegelnd reflektierende Strahlung hineinschauen.
- Da vom Vorhandensein des Lidschlussreflexes in der Regel nicht ausgegangen werden darf, sollte man bewusst die Augen schließen oder sich sofort abwenden, falls die Laserstrahlung ins Auge trifft.

Laser der Klasse 2 sind nicht anzeigepflichtig und ein Laserschutzbeauftragter ist nicht erforderlich.

Ebenfalls sind alle sonstigen nationalen oder internationalen Vorschriften zu beachten!

3.1.1 Unfallverhütungsvorschrift Laserstrahlung

Auszüge, ohne Anspruch auf Richtigkeit und Vollständigkeit aus den Vorschriften:

II. Begriffsbestimmungen

§2 Begriffsbestimmungen

(1) Lasereinrichtungen im Sinne dieser Unfallverhütungsvorschrift sind Geräte, Anlagen oder Versuchsaufbauten, mit denen Laserstrahlung erzeugt, übertragen oder angewendet wird.

(2) Laserstrahlung im Sinne dieser Unfallverhütungsvorschrift ist jede elektromagnetische Strahlung mit Wellenlängen im Bereich zwischen 100 nm und 1 mm, die als Ergebnis kontrollierter stimulierter Emission entsteht.

(3) Die Klasse einer Lasereinrichtung im Sinne dieser Unfallverhütungsvorschrift kennzeichnet das durch die zugängliche Laserstrahlung bedingte Gefährdungspotential nach Maßgabe folgender Bedingungen:

1. Klasse 1: Die zugängliche Laserstrahlung ist ungefährlich.

2. Klasse 2: Die zugängliche Laserstrahlung liegt nur im sichtbaren Spektralbereich (400 nm bis 700 nm). Sie ist bei kurzzeitiger Bestrahlungsdauer (bis 0,25 s) ungefährlich auch für das Auge.

3. Klasse 3 A: Die zugängliche Laserstrahlung wird für das Auge gefährlich, wenn der Strahlungsquerschnitt durch optische Instrumente verkleinert wird. Ist dies nicht der Fall, ist die ausgesandte Laserstrahlung im sichtbaren Spektralbereich (400 nm bis 700 nm) bei kurzzeitiger Bestrahlungsdauer (bis 0,25 s), in den anderen Spektralbereichen auch bei Langzeitbestrahlung, ungefährlich....

...zu §2 Abs. 3 Nr. 2:

Bei Lasereinrichtungen der Klasse 2 ist das Auge bei zufälligem, kurzzeitigem Hineinschauen in die Laserstrahlung durch den Lidchlussreflex geschützt. Lasereinrichtungen der Klasse 2 dürfen deshalb ohne weitere Schutzmassnahmen eingesetzt werden, wenn sichergestellt ist, dass weder ein absichtliches Hineinschauen über längere Zeit als 0,25 s noch wiederholtes Hineinschauen in die Laserstrahlung bzw. direkt reflektierte Laserstrahlung erforderlich ist. Für kontinuierlich strahlende Laser der Klasse 2 beträgt der Grenzwert der zugänglichen Strahlung (GZS) 1 mW...

3.2 Voraussetzungen

Die Schwindrinne, der Schwindkegel und das Schwindschichtsystem werden mit einem externen Datenlogger geliefert.

Die Messwerte werden automatisch aufgezeichnet und nichtflüchtig im Datenlogger gehalten. Der Datenlogger ist mit einem Netzwerkinterface ausgestattet und kann in ein verfügbares lokales Intranet oder auch weltweit in das Internet integriert werden.

Zur Bedienung benötigen Sie lediglich einen PC mit Internet-Browser wie Firefox 24+, Internet Explorer 9+, Microsoft Edge, Chrome 25+, Opera 15+. Es kann jeder PC ab Win95 ... Windows 8 ... 10, Apple, oder Linux Rechner zum Einsatz kommen. Die Verwendung von Tablets mit Android oder iOS Systemen ist ebenfalls

möglich. Der Computer muss mit einer Netzwerkschnittstelle ausgestattet sein.

Für den lokalen Betrieb wird das Gerät direkt an den Computer angeschlossen. Der Computer wird zum Start der Messung und zum Auslesen der Messdaten benötigt. Während der Messung ist kein Computer notwendig.

Es können beliebig viele Schleibinger Datenlogger in ein Netzwerk integriert werden (siehe Kapitel 3.4).

3.3 Installation des Datenloggers für den Schwindkegel

- Der Datenlogger wird mit einem Steckernetzteil geeignet für 100V-240V ~, 50..60Hz geliefert. Stecken Sie das Netzteil vorne links am Datenlogger an. Verwenden Sie keine Gewalt!
- Der Lasermesskopf ist am Stativ befestigt.
- Achten Sie darauf, dass beim Anschließen von mehreren Geräten der jeweilige Laserkopf an den entsprechenden Datenlogger angeschlossen wird.
- Schließen Sie nun den Laserkopf an dem Datenlogger an (siehe Bild 4).
- Schließen Sie die Temperatur- und Feuchtefühler an der Rückseite des Datenloggers an.
- Verbinden Sie den Datenlogger mit dem Computer über einen Netzkabel.
- Der Datenlogger benötigt eine feste IP Adresse oder einen Zugriff auf einen DHCP Server. Näheres siehe Kapitel 3.4.

Abbildung 4 zeigt die prinzipielle Verdrahtung.

Auf dem Laserkopf befindet sich eine Leuchtdiode. Diese hat folgende Bedeutung:

| Farbe | Bedeutung |
|-------|--|
| grün | leuchtet - Versorgungsspannung liegt an, Messkopf im Messbereich |
| rot | leuchtet - Sensor ist zu weit vom Reflektor entfernt, oder zu nah, Messbereich überschritten ! |
| gelb | Sensor in Messbereichsmittle |

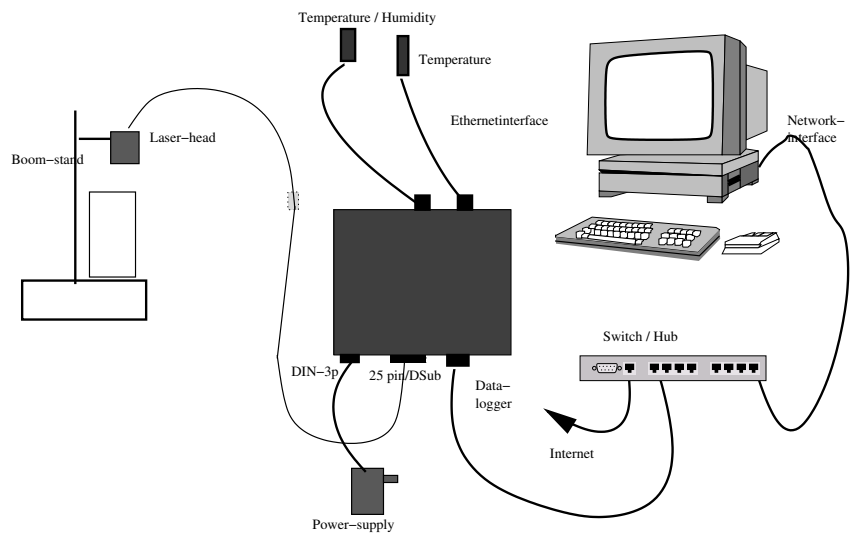


Abbildung 4: Verdrahtung Schwindkegel

3.4 Konfiguration der Netzwerkschnittstelle

Der Datenlogger, der Schleibinger Slabtester, die CDF Anlage und die AKR-Truhe sind mit einem *100 BaseT* Netzwerkinterface ausgestattet. Die Geräte können in ein lokales Intranet, oder auch weltweit in das Internet integriert werden. Die Netzwerkkonfiguration kann mit dem Programm Chiptool vorgenommen werden. Das Programm Chiptool ist auf dem mitgelieferten USB-Stick zu finden oder kann von der Seite www.schleibinger.com/chiptool heruntergeladen werden.

Bitte Fragen Sie Ihren Netzwerkadministrator, wie man am besten ein Schleibinger Gerät in Ihre Netzwerkinfrastruktur integrieren kann.

Werkseinstellungen:

```
Gerät: Datenlogger für Schlüsselrinne
Kunde: Musterwerke, Neustadt
Serien Nr: 201312330
MAC-ID: 00:30:56:90:7D:CC
Hostname: Bdrain_201312330
[x]   IP-Adresse automatisch beziehen
[ ]   Folgende IP-Adresse verwenden:
```

IP-Adresse:.....

Subnetzmaske:.....

3.4.1 Netzwerkverbindung zwischen dem Gerät und einem PC herstellen

Es gibt zwei Möglichkeiten für die Konfiguration des Datenloggers mit dem PC:

- automatisches Beziehen der IP-Adresse
- Benutzen einer statischen IP-Adresse

automatisches Beziehen der IP-Adresse

Der Anschluss des Gerätes in ein lokales Netzwerk mit integriertem DHCP- und DNS-Server ist die einfachste und schnellste Methode.

- Verbinden Sie das Gerät mit ihrem lokalen Netzwerk (Switch) mit dem mitgelieferten Netzkabel und schalten Sie das Gerät ein.
- Geben Sie in der Adresszeile Ihres Browsers den Hostname des Gerätes (siehe Werkseinstellungen) ein in der Form "**http://...**"(Abb. 5).

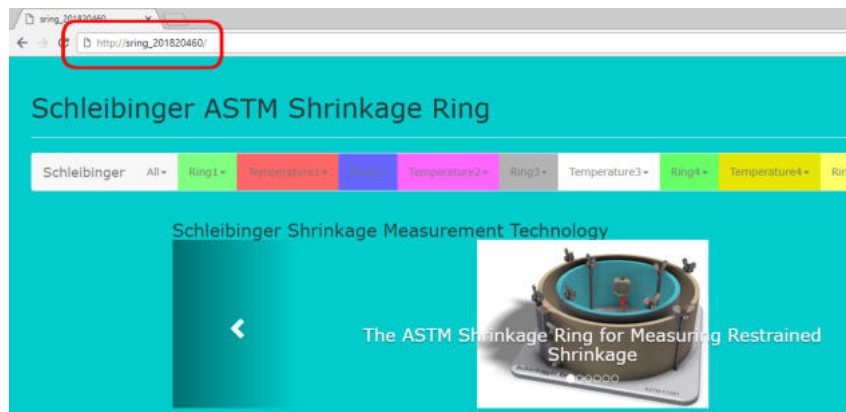


Abbildung 5: Zugriff auf das Schleibinger Gerät mit dem Hostname

Ein DHCP-Server erteilt dem Datenlogger eine freie IP-Adresse und über den vergebenen Hostname mittels DNS erreichen Sie den Datenlogger, siehe Bild 5.

Von Zeit zur Zeit scannt das DHCP-Server das Netzwerk nach IP-Adressen und den entsprechenden Zuordnungen der Computer im Netzwerk. Dieses Prozedere kann gegebenenfalls einige Zeit in Anspruch nehmen. Warten Sie, bevor Sie mit der Verbindung des Datenloggers fortfahren.

Alternativ, wenn DNS-Server nicht funktioniert oder in Ihrem Netzwerk nicht unterstützt wird, kann die Verbindung mit dem Datenlogger über eine ihm zugeordnete IP-Adresse erfolgen. Diese kann mithilfe des Programms Chiptool gefunden werden (Abb. 6).

Stellen Sie sicher, dass der Datenlogger immer die gleiche IP-Adresse von dem DHCP-Server bezieht. Für die Verbindung, geben Sie die IP-Adresse, die der DHCP-Server dem Datenlogger zugeordnet hat, anstelle des Hostnamen in das Eingabefenster ihres Browsers ein (Abb. 7)

| Snr | Name | DHCP | IP | Netmask | Gateway | Target | ID | IfIdx | RTOS | IfType |
|--------|----------------------|------|---------------|---------------|--------------|--------|--------------|-------|-------|--------|
| 00E88A | Bdram_2017demo | Yes | 192.168.1.212 | 255.255.255.0 | 192.168.1.19 | SC24 | 00305630E88A | 2.0 | V2.01 | ETH |
| 00E88C | AKP_201720095 | Yes | 192.168.1.174 | 255.255.255.0 | 192.168.1.19 | SC24 | 00305630E88C | 2.0 | V2.01 | ETH |
| 00E88D | Slab_841384963 | Yes | 192.168.1.205 | 255.255.255.0 | 192.168.1.19 | SC24 | 00305630E88D | 2.0 | V2.01 | ETH |
| 0271B4 | Slabtester_Sep_07_07 | Yes | 192.168.1.202 | 255.255.255.0 | 192.168.1.19 | SC12 | 003056F271B4 | 2.0 | V1.25 | ETH |

Abbildung 6: Auslesen der IP Adresse des Schleibinger Gerätes mit dem Programm Chiptool

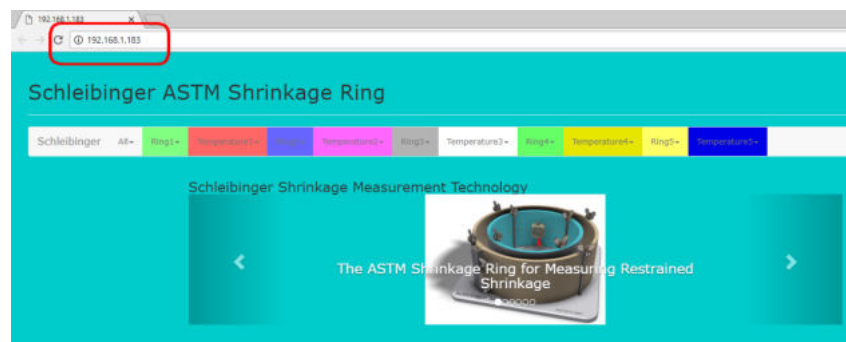


Abbildung 7: Zugriff auf das Schleibinger Gerät mit einer IP Adresse

verwenden einer statischen IP Adresse

Falls kein Netzwerk vorhanden ist oder eine Einbindung der Geräte in ein lokales Netzwerk nicht möglich ist, kann der Schleibinger Datenlogger direkt mit einem Computer verbunden werden.

Die meisten PCs sind so konfiguriert, dass sie ebenfalls eine automatisch zugewiesene IP-Adresse von einem DHCP-Server beziehen. Im Fall einer direkten Verbindung zwischen dem Datenlogger und einem PC fehlt diesen beiden Teilnehmern der DHCP-Server. In diesem Fall muss jeweils eine statische IP-Adresse wie folgt zugewiesen werden:

a) Einstellen einer IP Adresse am Windows-Computer:

Öffnen Sie am PC die Systemsteuerung → Netzwerkverbindungen → LAN-Verbindung → Eigenschaften und stellen Sie eine feste IP-Adresse aus einem der sogenannten privaten Bereiche z.B. 192.168.1.1 und eine Subnetzmaske 255.255.255.0 ein (Abb. 8). Gateway muss nicht eingestellt werden.

b) Einstellen einer IP Adresse am Schleibinger Gerät:

Verbinden Sie den Datenlogger mit dem Computer, auf dem Sie soeben eine IP-Adresse eingestellt haben, und starten Sie dort das Programm Chiptool.

Das Programm sucht nach dem Datenlogger und falls der Computer richtig konfiguriert ist, erscheint das Schleibinger Gerät im Fenster des Programms.

Klicken Sie mit der rechten Maustaste auf den Eintrag in dem Fenster und wählen Sie IP-Konfiguration. Ein kleines Fenster erscheint. Deaktivieren Sie dort die Wahl `Use DHCP`.

Stellen Sie dort ebenfalls eine feste IP-Adresse aus dem gleichen privaten Bereich (aber andere als auf dem PC) z.B. 192.168.1.2 und die gleiche Subnetzmaske ein (Abb. 9). Abschließend klicken Sie auf `Config`.

Geben Sie die soeben eingestellte IP-Adresse des Datenloggers in die Adresszeile des Browsers ein. Die Startseite des Schleibinger Gerätes wird angezeigt.

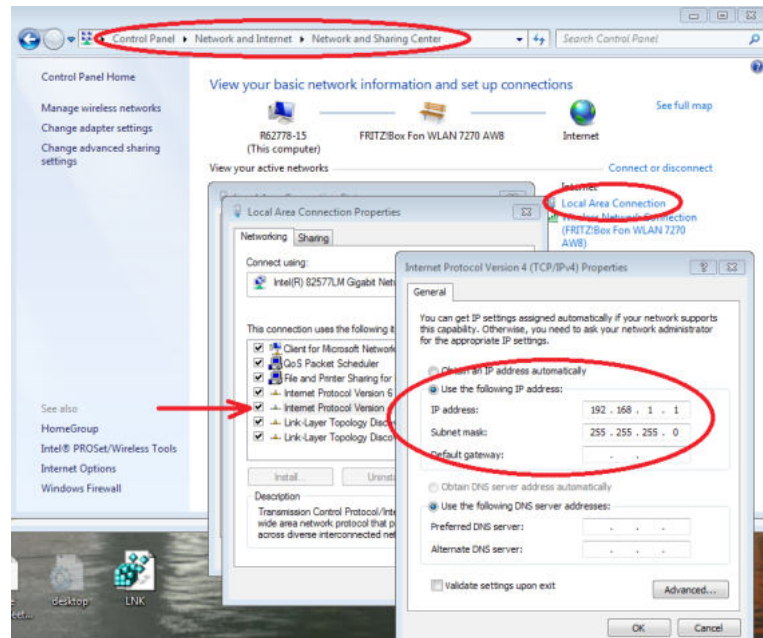


Abbildung 8: Konfiguration am PC für eine direkte Verbindung zwischen PC und Schleibinger Gerät

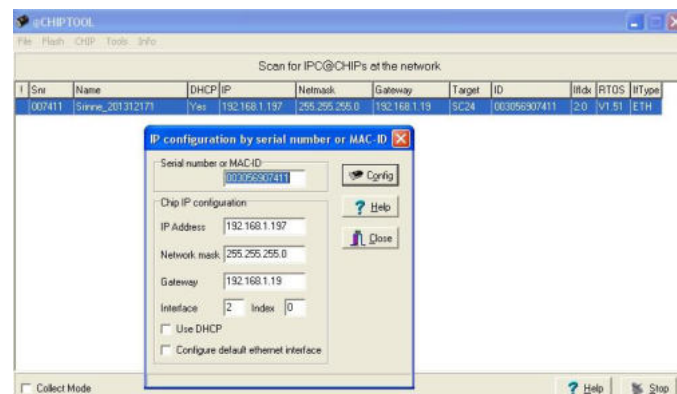


Abbildung 9: Konfiguration des Schleibinger Gerätes für eine direkte Verbindung zwischen PC und Gerät mit dem Hilfsprogramm Chiptool

3.5 Thermoelement

Zur Temperaturerfassung der Proben kann ein Thermoelement an dem Datenlogger angeschlossen werden.

Ein Thermoelement ist ein Paar metallischer Leiter aus unterschiedlichem Material, die an einem Ende verbunden und aufgrund des thermoelektrischen Effektes zur Temperaturmessung geeignet sind. Aufgrund der Temperaturdifferenz entlang des elektrischen Leiters erzeugt das Thermoelement eine Spannung, welche gemessen werden kann.

Die Thermoelemente werden häufig als Temperatursensoren bei Messungen und Steuerungen eingesetzt. Sie sind preiswert, austauschbar, werden mit Standardsteckverbindungen geliefert und decken einen breiten Temperaturspektrum ab. Der Nachteil der Thermoelemente ist ihre Genauigkeit: eine Temperaturgenauigkeit von weniger als einem Grad Celsius ($^{\circ}\text{C}$) kann nur schwer erreicht werden.

Das meist verwendete Thermoelement vom Typ K weist eine Sensitivität von ca. $41\text{V}/^{\circ}\text{C}$ auf (Abb. 10). Dieses Thermoelement deckt einen Temperaturbereich von $-200\text{ }^{\circ}\text{C}$ bis $+1350\text{ }^{\circ}\text{C}$ ab ¹

Achtung: Bitte benutzen Sie den Schleibinger Datenlogger nur mit dem Thermoelement Typ K. Ansonsten können die Ergebnisse fehlerhaft sein!

Nach der Messung kann das Thermoelement entweder herausgezogen oder, wenn das nicht möglich ist, abgeschnitten werden. Für die Wiederverwendung muss die Isolierung am Ende der Kabel im Bereich von ca. 10 mm entfernt und die Kabelenden miteinander verdrillt bzw. verschweißt werden.

Die Temperatur wird auch dann angezeigt, wenn das Thermoelement nicht angeschlossen oder beschädigt ist. Diese Temperatur wird am Temperaturstecker des Datenloggers bezogen.

Bitte beachten!



Abbildung 10: Thermoelement Typ K

¹ Wikipedia "Thermocouple." Wikipedia, The Free Encyclopedia. Wikipedia, The Free Encyclopedia, 31 May. 2015. Web. 5 Jun. 2015.

3.6 Waagenanschluß

Der Datenlogger kann mit einer Waage (z.B. Kern, Mettler Toledo oder Santorius) zum Erfassen der Gewichtsänderung der Probe während der Prüfung verbunden werden. Hierfür wird die Waage am Datenlogger über einen RS-232-Anschluß angeschlossen.

Beim Verwenden der Waage sollte die automatische Justierung bzw. Kalibrierung der Waage ausgeschaltet werden. Schalten Sie erst die Waage und dann den Datenlogger ein.

4 Handhabung

4.1 Schwindkegel

Stellen Sie den Schwindkegel möglichst in einem klimatisierten Raum auf. Der Längenausdehnungskoeffizient von Stahl und Mörtel beträgt ca. $12\mu m/Km$ und der effektiv wirksame Einfluss ist $< 1\mu m/K$. Stellen Sie den Schwindkegel erschütterungsfrei auf. Es darf kein direktes Sonnenlicht auf die Messeinrichtung fallen. Um den Laserstrahl nicht zu stören, muss ein direktes starkes Licht in der Nähe der Messeinrichtung ebenfalls vermieden werden.

Maximale Luftfeuchtigkeit für den Betrieb des Lasersensors beträgt 90% nicht kondensierend.

Aufgrund der thermischen Stabilität sollte der Datenlogger und der Lasersensor ca. 15-30 min vor der Messung eingeschaltet werden.

Achtung!

Niemals direkt in den Laserstrahl blicken. Schutzbrille empfohlen!

4.1.1 Messvorbereitung

Stellen Sie den Probenbehälter auf eine ebene Fläche. Der Probenbehälter muss innen sauber sein. Legen Sie die Trennfolie in den Kegel. Die Trennfolien können von Schleibinger bezogen werden (Bestellnummer S0053 für Mörtelkegel und S00531 für Betonkegel). Verwenden Sie den Probenbehälter niemals ohne Trennfolie. Befüllen Sie den Schwindkegel langsam. Die Füllhöhe kann leichter eingestellt werden, wenn der Kegel von der Seite flach angepeilt wird.

Der Probenbehälter darf niemals überfüllt werden, da sich sonst Messwertabweichungen einstellen. Achten Sie darauf, dass die Folie nicht nach unten rutscht. Verwenden Sie keine Trennfolien, die undicht sind. Durch leichtes Rütteln kann die Masse nivelliert werden. Legen Sie den Reflektor auf das Prüfgut (Bestellnummer S0055).

Stellen Sie den Probenbehälter unter den Laserstrahl. Der Reflektor soll dabei mittig von dem Laser getroffen werden. Justieren

Sie den Laserkopf mit dem Handrad bis LED am Sensor grün aufleuchtet. Die Messbereichsmitte wird durch orangefarbiges (grün/gelb) LED angezeigt.

Optimale Sensorposition kann über Web-Browser überprüft werden. Klicken Sie hierfür im Hauptmenü **Alle** → **Onlineanzeige** → **Start**. Es werden numerische Werte abgefragt und tabellarisch dargestellt. Die Nummerierung der Kanäle erfolgt dem Menü entsprechend.

Zur Sensoreinstellung soll der Rohwert des Laserkanals jeweils im Bereich von ca. 32500 und 33000 liegen. Bei einem Gesamtweg von 10 mm entspricht dieser Rohwert der Messbereichsmitte von 5 mm (Abb. 11).

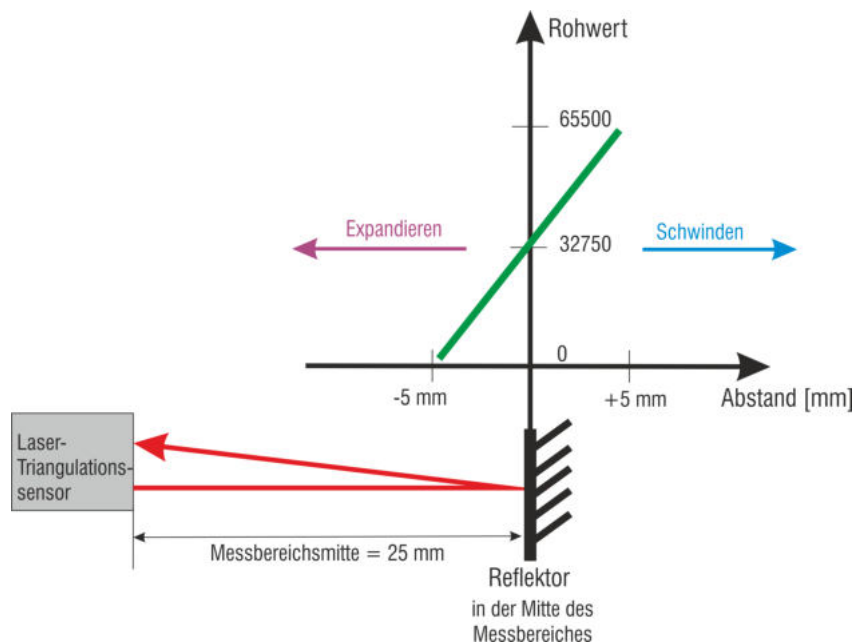


Abbildung 11: Lasersensoranordnung

Die meisten Baustoffe zeigen am Anfang großes Schwinden oder Expandieren. Deshalb ist es wichtig, den einmal festgelegten zeitlichen Ablauf (unter anderem Mischzeiten und Ausgangstemperatur) der Messung genau einzuhalten.

Unter www.schleibinger.com/video/schwindkegel.wmv finden Sie ein Video, das den praktischen Ablauf zeigt.

4.1.2 Leeren

Der erstarrte Mörtel kann auf Grund der Kegelform einfach aus dem Probengefäß gekippt werden. Achten Sie darauf, dass der Probengefäß sauber bleibt. Die Kunststofftasche kann im Allgemeinen durch leichtes hin und her reiben von der erhärteten Mörteloberfläche gelöst und wiederverwendet werden.

4.1.3 Pflege des Systems

Stativ: Die blanken Metallflächen sollten mit einem mit Öl getränkten Lappen abgerieben werden. Die Führung sollte zusätzlich eingefettet werden. Die lackierten Flächen können mit einem feuchtem Tuch abgewischt werden. Am Reiter befinden sich zwei Madenschrauben, mit denen das Spiel eingestellt werden kann.

Schwindkegelgefäß: Der Probenbehälter besteht aus Nickel-Chrom-Legierung. Füllen Sie niemals das Prüfgut ohne Trennfolie in den Schwindkegel ein! Vermeiden Sie scheuernde oder kratzende Reinigungsmittel. Sollte einmal Baustoff in den Schwindkegel gelangt sein, versuchen Sie ihn mit Hilfe eines weichen Pinsels unter fließendem Wasser auszuspülen. Lösen Sie hartnäckige Verschmutzungen mit verdünnter Phosphorsäure und spülen Sie gut nach. Trocknen Sie den Schwindkegel mit Druckluft oder einem weichen Tuch.

5 Die Software - Bedienung über Web-Browser

Die Software basiert für alle Schleibinger Schwindmessgeräte auf dem gleichen Prinzip.

5.1 Messvorgang

Sobald der Datenlogger mit Strom versorgt wird, wird die Datenaufzeichnung fortgeführt. Dies wird durch ein langsames Blinken der grünen LED am Gehäuse angezeigt. Die Messdaten können je nach eingestellter Abtastrate bis zu einem Jahr aufgezeichnet werden. Der PC wird zur Konfiguration und Start der Messung und zur Datenübernahme benötigt.

5.2 Setup Einstellungen

- Schließen Sie die Systembestandteile an den entsprechenden Anschlüssen an.
- Verbinden Sie den Datenlogger mit Ihrem Computer (siehe Kapitel 3.4)
- Öffnen Sie den Browser und geben Sie den Hostnamen oder die IP-Adresse im Adressfeld ein. Der Startbildschirm wird angezeigt (Abb. 12).
- Direkt unterhalb der Kopfzeile befindet sich die Menüzeile, in der einzelne Messkanäle ausgewählt werden können. Je nach Ausstattung des Messsystems kann die Menüzeile variieren.
- Unter dem Menüpunkt **Alle** können alle Kanäle gleichzeitig auf die gleiche Art und Weise bedient werden. Dies bezieht sich z.B. auf Starten der Messung, Eingabe des Datums und

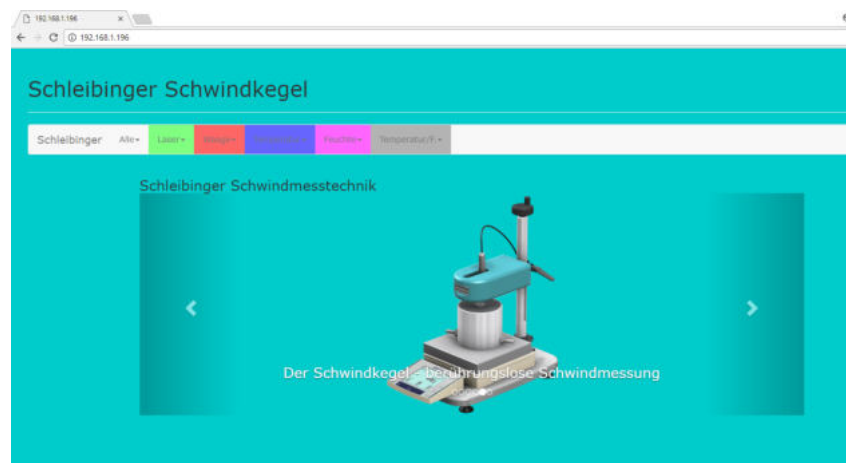


Abbildung 12: Startbildschirm

Zeit, Anzeige der Messwerte oder graphische Darstellung aller Messwerte (Abb. 13).

- Die einzelnen Messkanäle sind rechts von dem Menüpunkt **Alle** aufgelistet. In Abhängigkeit von dem Umfang der installierten Optionen, umfassen diese z.B. Lasersensoren für Schwindkegel oder Dünnschichtmesssystem, Geber-Sensoren für Schwindrinne oder Schüsselrinne, Temperatursensor, kombinierter Feuchtigkeits- und Temperatursensor und Waagenanschluß.

5.2.1 Einstellungen der einzelnen Kanäle

Für jeden Kanal kann ein **Setup** durchgeführt werden. Wählen Sie hierzu den entsprechenden Kanal in der Menüleiste aus und klicken Sie **Setup** (Abb. 14).

Die Einstellungen können wie folgt vorgenommen werden:

Abtastrate Hier kann die Abtastrate eingestellt werden. Die Abtastrate kann zwischen 1s und 4 h gewählt werden (Abb. 15).

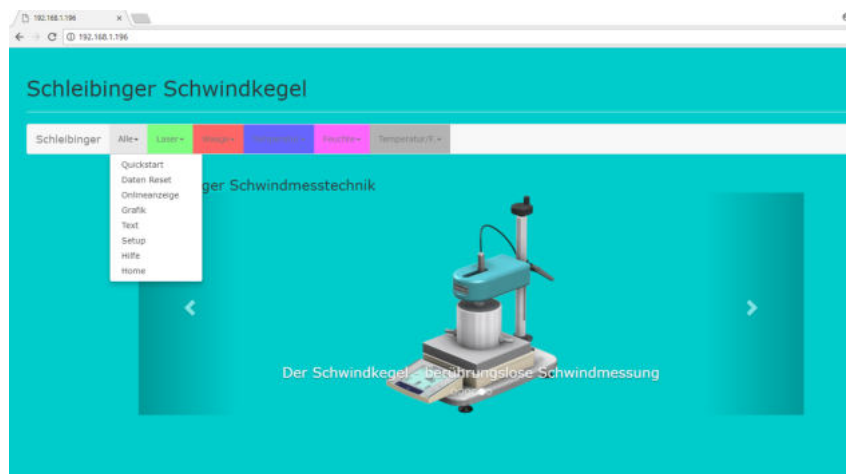


Abbildung 13: Startbildschirm mit dem Menüpunkt **Alle**



Abbildung 14: Messeinstellungen

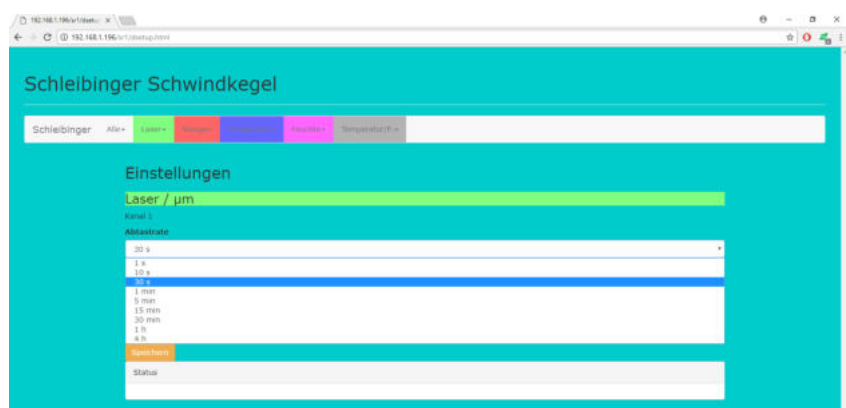


Abbildung 15: Einstellung der Abtastrate

Achtung!

Schranke Unter Menüpunkt **Schranke** kann ein Grenzwert für die Aufzeichnung der Messwerte definiert werden. Dies ist besonders dann von Interesse, wenn nur die Messwerte aufgezeichnet werden sollen, die eine Änderung, die größer ist als der eingestellte Wert der Schranke, erfahren. Die Aufzeichnung der Messwerte erfolgt somit erst, wenn die Differenz zum Vorwert größer ist als der gesetzte Grenzwert spätestens aber nach der in der Abtastrate definierter Zeit. Ist die Schranke auf `unendlich` gesetzt, so ist die Funktion der Schranke nicht wirksam.

Die Zeitachse wird dementsprechend nicht kontinuierlich aufgenommen.

Zeitformat Unter diesem Menüpunkt können eine der zwei Konfigurationen gewählt werden:

Zeit / s = tatsächliche Abtastrate

Die Messdaten werden im Format Zeit / s und Messwert aufgezeichnet. Technisch bedingt kann der Abstand zwischen zwei Messwerten leicht variieren. So kann die Zeitfolge 30s ... 61s ... 89s ... 122s ... betragen. Ist die Option Zeit / s ausgewählt, werden die Messdaten mit dem tatsächlichen Zeitraster aufgezeichnet.

n * Abtastrate / s = gerundete Abtastrate

Zum vereinfachten Handhaben der Daten kann die Abtastrate gerundet dargestellt werden. Der Schleibinger Datenlogger rundet und speichert die Messdaten so ab, dass der Abstand zwischen zwei Messwerten immer ein geradzahliges Vielfaches der Abtastrate ist: 30s ... 60s ... 90s ... 120s ...

Nach erfolgreicher Konfiguration der Messeinstellungen werden diese durch die Auswahl der Schaltfläche **Speichern** gesichert.

5.2.2 Setup aller Kanäle

Unter dem Menüpunkt **Alle** → **Setup** können das Datum und die Uhrzeit extra eingestellt werden (Abb. 16). Zeitformat ist nach Europäischen Zeit wie folgt:

Tag.Monat.Jahr:Stunden:Minuten

Beispiel: 26.09.17:16:55

Nach erfolgreicher Einstellung werden die Parameter durch das Drücken der Schaltfläche **Datum und Zeit einstellen** gesichert.

Werden keine Änderungen vorgenommen, wird die Systemzeit für die Messungen übernommen.

Achtung!

Ändern Sie die Uhrzeit nicht während der laufenden Messungen!

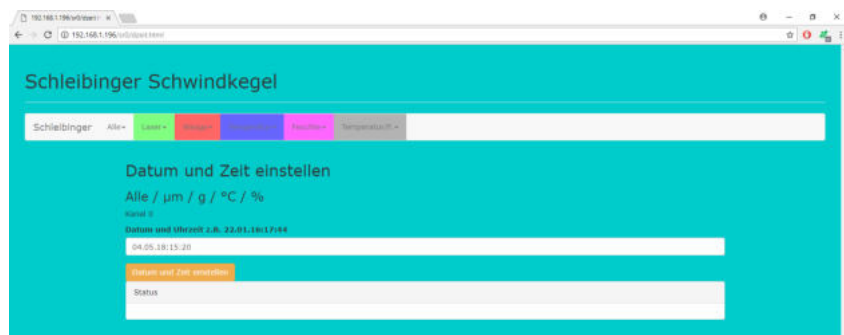


Abbildung 16: Einstellung für Datum und Zeit

5.3 Starten der Messung

Da die Messwerte von allen angeschlossenen Sensoren kontinuierlich aufgezeichnet werden, sollten für jede einzelne Messung die vorher aufgenommenen Werte gelöscht und der Zeitpunkt auf 0 gesetzt werden. Dies bedingt ein Zurücksetzen der Länge auf den Wert =0 (Offset), das Löschen der vorher aufgenommenen Daten und anschließend das Starten der neuen Messung.

5.3.1 Offset

Zum Erfassen von relativen Änderung der Messwerte sollte vor dem Beginn der Messung ein Offset durchgeführt werden. Hierfür verfahren Sie wie folgt:

- Stellen Sie den Sensor so ein, dass Sie sich in etwa in der Mitte des Messbereichs befinden. Zur Kontrolle, lassen Sie sich die Rohwerte im Menüpunkt **Alle** → **Onlineanzeige** → **Messdaten** → **Start** anzeigen (Abb. 17).

Jede Zeile der Tabelle ist entsprechend der Reihenfolge einem Sensor zugeordnet. Die Rohwerte werden jeweils in der letzten Spalte der Tabelle angezeigt.

Der Rohwert des Gebers der Schwind- und Schüsselrinnen sollte zwischen 7000 und 8000 liegen.

Der Wert des Lasers sollte im Bereich von ca. 32500 - 33000 eingestellt werden.

- Wählen Sie den entsprechenden Messkanal in der oberen Menüleiste.
- Wählen Sie im Menüpunkt **Offset**
- Klicken Sie auf **Offset=0**. Der aktuelle Messwert wird zum Offset-Wert und im Folgenden von allen Messwerten automatisch abgezogen (Abb.18).

Achtung!

Diese Funktion ist für das Thermoelement und den kombinierten Feuchtigkeits- und Temperatursensor nicht verfügbar!

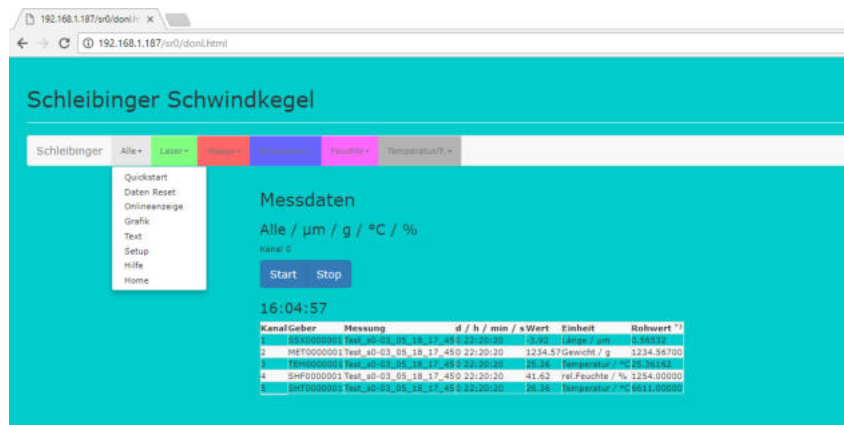


Abbildung 17: Messwerte Numerisch



Abbildung 18: Offset.

5.3.2 Daten Reset

Zum Löschen der Messdaten einzelner Kanäle wählen Sie in der Menüleiste den entsprechenden Kanal aus und klicken Sie auf **Daten Reset** (Abb. 19). Durch die Auswahl **Löschen** werden alle Messdaten des ausgewählten Kanals gelöscht.

5.3.3 Start der Messung für die einzelnen Kanäle

- Wählen Sie den entsprechenden Kanal aus
- Klicken Sie auf den Menüpunkt **Start** (Abb. 20).
- Geben Sie einen Namen für die Messung ein (nicht zwingend)
- Drücken Sie **Start**
- Messzeit wird auf 0 gesetzt und die Aufzeichnung der Messwerte des jeweiligen Kanals beginnt.

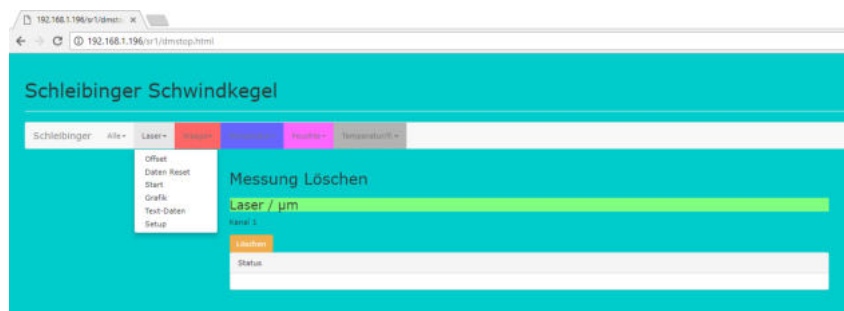


Abbildung 19: Messwerte löschen

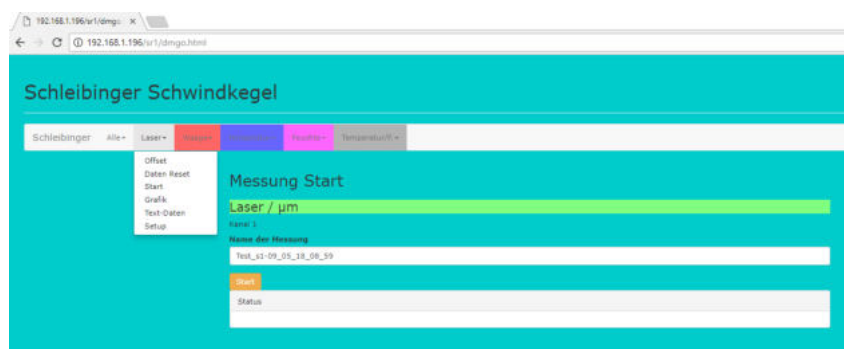


Abbildung 20: Start der Messung

5.3.4 QUICKstart

Das Starten der Messung kann für jedes einzelne Kanal separat oder für alle Kanäle gleichzeitig ausgeführt werden.

Die Option **QUICKstart** fasst alle vorausgehenden Schritte für einen Messstart zusammen. Es werden gleichzeitig der Offset durchgeführt, die bestehende Dateien gelöscht, die Messzeit auf 0 gesetzt und die Messung gestartet.

- Schließen Sie die Sensoren an die entsprechenden Anschlußstellen an.
- Stellen Sie den Sensor so ein, dass Sie sich in etwa in der Mitte des Messbereichs befinden. Zur Kontrolle, lassen Sie sich die Rohwerte im Menüpunkt **Alle** → **Onlineanzeige** → **Messdaten** → **Start** anzeigen (Abb. 17).

Jede Zeile der Tabelle ist entsprechend der Reihenfolge einem Sensor zugeordnet. Die Rohwerte werden jeweils in der letzten Spalte der Tabelle angezeigt.

Der Rohwert des Gebers der Schwind- und Schüsselrinnen sollte zwischen 7000 und 8000 liegen.

Der Wert des Lasers sollte im Bereich von ca. 32500 und 33000 eingestellt werden.

- Wählen Sie im Hauptmenü **Alle** → **Quickstart** und klicken Sie auf **Start** (Abb. 21).

Achtung!

Quickstart löscht die alten Messdaten bei allen Kanälen!

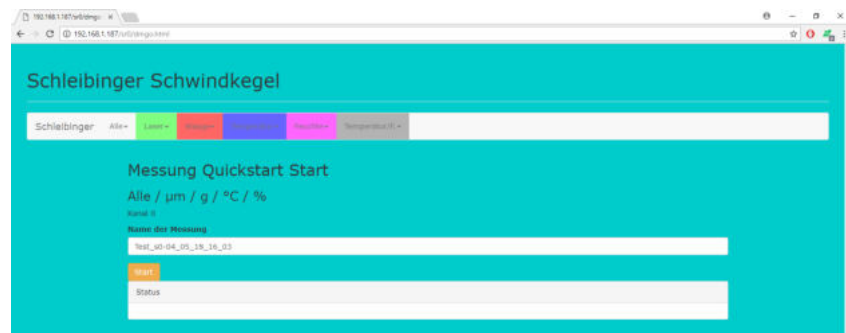


Abbildung 21: Starten der Messung mit Quickstart

5.4 Graphische Darstellung der Messwerte im Browser

Die Messwerte können für jeden Kanal einzeln oder für alle Kanäle zusammen graphisch angezeigt werden. Wählen Sie in der Hauptmenüleiste den entsprechenden Kanal und im Untermenü den Tab **Grafik** aus für eine graphische Darstellung der Messwerte des ausgewählten Kanals (Abb. 22).

Bitte beachten!

Je nach Browser kann die Darstellung unterschiedlich ausfallen.

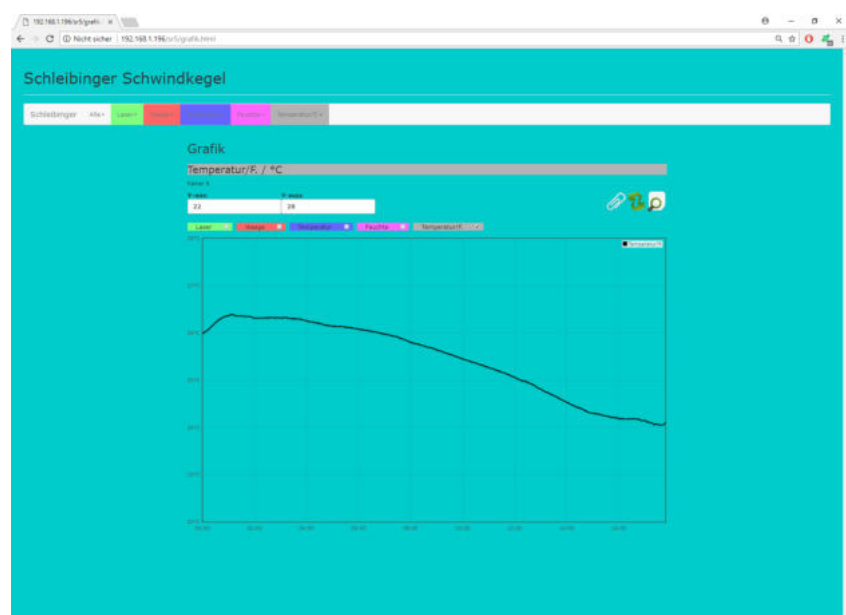


Abbildung 22: Graphische Darstellung der Messwerte.

5.4.1 Auswahl der Messkanäle

Im oberen Bereich befinden sich Schaltflächen mit denen sie die angezeigten Kanäle durch das Setzen eines Häkchens auswählen können (Abb. 23). Die Farbe der Messkurven entspricht dabei den Farben des jeweiligen Kanals. Nach der Auswahl muss die graphische Darstellung durch das Anklicken des Icons mit den grünen Pfeilen aktualisiert werden.

5.4.2 Messbereichsauswahl in Y-Richtung

Die Skalierung des Graphen erfolgt automatisch. Durch Eingabe in den Feldern **Y-min** und **Y-max** kann der Ausschnitt individuell in Y-Achse angepasst werden.

5.4.3 Messbereichsauswahl auf der Zeitachse

Ein Ausschnitt auf der X-Achse bzw. der Zeitachse kann mit der Maus bestimmt werden. Hierfür markieren Sie mit gedrückter linker Maustaste einen Bereich der Messung, welcher angezeigt werden soll.

Durch drücken des Icons mit der Lupe oben rechts (Zoom out) wird diese Auswahl rückgängig gemacht.

5.4.4 Einfügen eines Textes

Beim Drucken des Icons der Büroklammer öffnet sich ein Textfenster in dem Grafikbereich. Hier können Anmerkungen und Kommentare eingeben werden. Das Kreuz über dem Textfenster schließt es wieder.

5.4.5 Drucken der Grafik

Firefox: Nutzen Sie die Druckfunktion des Browsers. Wählen Sie im Druckdialog *aktueller Frame* zum Drucken der Grafik ohne Menüs.

Internet Explorer 9 und andere: Bei den meisten Browsern können Sie durch drücken der rechten Maustaste in der Grafik einen Dialog öffnen, der das Drucken der Grafik ohne Menüs, erlaubt.



Abbildung 23: Messkurvendarstellung im Internet-Browser

5.5 Auslesen und Export der Messwerte

Die Messwerte werden lokal im Datenlogger gespeichert. Der Speicher ist bei Netzausfall geschützt.

Zum Auslesen der Daten kann im einfachsten Fall ein Web-Browser verwendet werden.

5.5.1 Datenformat

Für jeden einzelnen Kanal sowie für alle Messergebnisse wird eine txt-Datei angelegt. Die Bezeichnung der Datei richtet sich nach der Nummer des jeweiligen Kanals. Somit wird für den ersten Kanal eine Datei mit dem Namen **data1.txt**, für den zweiten Kanal **data2.txt** und für jeden weiteren Kanal entsprechend **data_n.txt** erzeugt.

Daneben können alle Messergebnisse als eine Datei **data0.txt** dargestellt werden. Die Messwerte aller Kanäle werden dabei auf eine Abtastrate x 10 reduziert.

5.5.2 Auslesen der Messdaten der einzelnen Kanäle

- Wählen Sie in der Hauptmenüleiste einen Kanal aus, von dem Sie die Messdaten auslesen möchten.
- Wählen Sie dem Untermenü den Punkt **Text-Daten** und klicken Sie auf **Laden**.
- Die Messdaten des ausgewählten Kanals werden in Tabellenform angezeigt (Abb. 24). In der ersten Spalte werden

Sekunden ab Messbeginn und in der zweiten Spalte die jeweiligen Messwerte gelistet.

- Die Daten können einfach über die Zwischenablage als Copy-Paste in andere Programme, z.B. Excel, übernommen werden.
- Um einen direkten Link zu der txt-Datei zu bekommen, klicken Sie auf **Speichern als...**. Es öffnet sich ein Browser-Fenster mit den Daten, die als entsprechende txt-Datei abgespeichert werden können (rechte Maustaste → Speichern unter).
- Die Daten können auch direkt z.B. in Excel eingelesen werden. Kopieren Sie die Adresse aus Ihrem Browser. Gehen Sie in Excel zum Dialog

Daten --> Aus dem Web.

Dann geben Sie im Adressenfeld die kopierte Adresse ein z.B. für den Kanal 3:

<http://www.192.168.1.40/daten/data3.txt>

Bestätigen Sie mit **ok**.

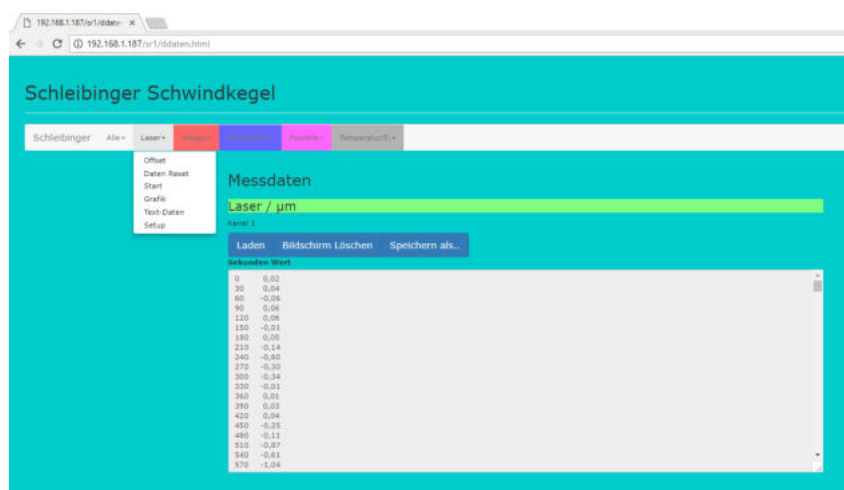


Abbildung 24: Anzeige der Messdaten

5.5.3 Auslesen der Gesamtdatei

Neben den Daten der einzelner Kanäle können die Messwerte als eine Gesamtdatei exportiert werden. Hierfür kann wie folgt vorgegangen werden:

- Wählen Sie in der Menüleiste **Alle** und klicken Sie auf **Text**
- Wählen Sie dem Untermenü den Punkt **Text** und klicken Sie auf **Laden** (Abb. 25). In der ersten Spalte stehen Datum

Screenshot of a web browser displaying a data table titled "Schleibinger Schwindkegel". The browser address bar shows "192.168.1.187/v0/iddaten.html". The page has a blue header and a navigation menu on the left. The main content area is titled "Messdaten" and shows a table of data. The table has columns for "Date and Time", "Excel-Time", "i-Cone", "S-Weigh", "3-TC1", "4-rH%", and "S-Tar". The data is presented in a grid format with a blue header and a white table area.

| Date and Time | Excel-Time | i-Cone | S-Weigh | 3-TC1 | 4-rH% | S-Tar |
|-------------------|--------------|--------|---------|-------|-------|-------|
| 03.05.18 17:46:51 | 43223,740868 | 0,06 | 1234,57 | 25,52 | 41,01 | 26,26 |
| 03.05.18 17:49:24 | 43223,740929 | -0,30 | 1234,57 | 25,53 | 41,21 | 26,26 |
| 03.05.18 17:51:56 | 43223,744398 | 0,04 | 1234,57 | 25,54 | 41,24 | 26,26 |
| 03.05.18 17:54:22 | 43223,746088 | -1,04 | 1234,57 | 25,48 | 41,24 | 26,26 |
| 03.05.18 17:56:54 | 43223,747947 | -0,11 | 1234,57 | 25,55 | 41,05 | 26,26 |
| 03.05.18 17:59:26 | 43223,749608 | 0,02 | 1234,57 | 25,50 | 41,24 | 26,26 |
| 03.05.18 18:01:52 | 43223,751296 | -1,24 | 1234,57 | 25,52 | 41,08 | 26,26 |
| 03.05.18 18:04:24 | 43223,753056 | -1,03 | 1234,57 | 25,58 | 41,11 | 26,25 |
| 03.05.18 18:06:50 | 43223,754745 | -0,23 | 1234,57 | 25,56 | 41,01 | 26,24 |
| 03.05.18 18:09:22 | 43223,756405 | -1,27 | 1234,57 | 25,53 | 40,75 | 26,24 |
| 03.05.18 18:11:54 | 43223,758064 | -1,30 | 1234,57 | 25,54 | 40,75 | 26,22 |
| 03.05.18 18:14:20 | 43223,759754 | -1,27 | 1234,57 | 25,56 | 40,71 | 26,20 |
| 03.05.18 18:16:52 | 43223,761413 | -0,55 | 1234,57 | 25,57 | 40,74 | 26,19 |
| 03.05.18 18:19:24 | 43223,763072 | -1,28 | 1234,57 | 25,60 | 41,07 | 26,19 |
| 03.05.18 18:21:50 | 43223,764745 | -1,09 | 1234,57 | 25,67 | 41,31 | 26,22 |
| 03.05.18 18:24:22 | 43223,766421 | -1,24 | 1234,57 | 25,60 | 41,14 | 26,24 |
| 03.05.18 18:26:54 | 43223,768081 | -1,21 | 1234,57 | 25,54 | 40,91 | 26,24 |
| 03.05.18 18:29:20 | 43223,770770 | -1,42 | 1234,57 | 25,62 | 40,68 | 26,23 |
| 03.05.18 18:31:52 | 43223,772430 | -1,62 | 1234,57 | 25,58 | 40,58 | 26,22 |

Abbildung 25: Gesamtmessdaten als Datentext

und Uhrzeit und in der zweiten Spalte wird die Zeit im Excelformat dargestellt. Nach der Formatierung dieser Spalte im Excel als Datum/Uhrzeit, werden diese als solche angezeigt. In den nachfolgenden Spalten werden die Messdaten der Kanäle aufgeführt.

Die Abtastrate beträgt in dieser Datei das zehnfache der eingestellten Abtastrate von Kanal 1. Z.B. ist die Abtastrate für Kanal 1 auf 30 sek. eingestellt, so werden hier alle 5 Min. eine Zeile abgespeichert.

Achtung!

- Die Daten können einfach über die Zwischenablage als Copy-Paste in andere Programme, z.B. Excel, übernommen werden.
- Um einen direkten Link zu der txt-Datei zu bekommen, klicken Sie auf **Speichern als....** Es öffnet sich ein Browser-Fenster mit den Daten, die als entsprechende txt-Datei abgespeichert werden können (rechte Maustaste → Speichern unter).
- Die Daten können auch direkt z.B. in Excel eingelesen werden. Kopieren Sie die Adresse aus Ihrem Browser. Gehen Sie in Excel zum Dialog

Daten --> Aus dem Web.

Dann geben Sie im Adressenfeld die kopierte Adresse ein z.B.:

<http://www.192.168.1.40/daten/data0.txt>

Bestätigen Sie mit **ok**.

5.5.4 FTP

Der etwas geübte Anwender kann die Messdatei auch direkt über FTP (File Transfer Protokoll) vom Datenlogger holen. Dazu benötigen Sie z.B. ein Programm wie z.B. Wise-FTP o.a. Der Vorteil hier ist, dass sich dieser Vorgang automatisieren lässt. D.h. die Daten werden von Zeit zu Zeit automatisch geholt. Der Username und das Password für den ftp-Dienst ist "ftp". Die Daten werden im Verzeichnis `/httpd/htdocs/daten` gespeichert.

Die Dateinamen für die einzelnen Messdateien sind `data1.txt`, `data2.txt` und so weiter. Die Gesamtmessdatei mit den Werten aller Kanäle heißt `data0.txt`.

6 Literaturverzeichnis

Literatur

- [1] ASTM C 1581-09a. "Standard Test Method for Determining Age at Cracking and Induced Tensile Stress Characteristics of Mortar and Concrete under Restrained Shrinkage", 2009
- [2] ASTM C 827-95a (Reapproved 1997) "Standard Test Method for Change in Height at Early Ages of Cylindrical Specimens from Cementitious Mixtures", 1997
- [3] Bludau W, "Lichtwellenleiter in Sensorik und optischer Nachrichtentechnik", Springer Berlin 1998
- [4] Breitenbücher R, "Zwangsspannungen und Rissbildung infolge Hydratationswärme" Dissertation TU München, München, 1989
- [5] Bühler E, Zurbriggen R, "Mechanisms of early shrinkage and expansion of fast setting flooring compounds" Tagung Bauchemie, 7./8. Oktober 2004 in Erlangen Neubauer J, Goetz-Neunhoeffer F, hrsg. von der GDCh-Fachgruppe Bauchemie, 2004
- [6] EN 12617-4:2002, "Products and systems for the protection and repair of concrete structures. Test methods, Part 4: Determination of shrinkage and expansion"
- [7] Gerstner B, Haltenberger H, Teubert O, Greim M, "Device for measuring deformation of mortar in two directions under different temperature conditions has sensors for simultaneous measurement of vertical and horizontal mortar movement" German Patent Application DE000010123663A1, 2001
- [8] Greim M, Teubert O, "Appliance for detecting initial expansion and shrinkage behavior of building materials based on contactless measurement of change in filling level of container of fresh material specimens until set", German Patent Application DE000010046284A1, 2000
- [9] Ilchner B, Singer RF, "Werkstoffwissenschaften und Fertigungstechnik: Eigenschaften, Vorgänge, Technologien" Springer Berlin 2010
- [10] Jensen OM, Hansen PF. "A Dilatometer for Measuring Autogeneous Deformation in Hardening Portland Cement Paste" Materials and Structures : Research and Testing. 28:406-409, 1995
- [11] Lorenz OK, Schmidt M, "Aufschüsseln schwimmend verlegter Zementestriche", ibausil, 13. Internationala Baustofftagung September 1997, hrsg. Stark J. Band 1, 1997
- [12] Lura P, Durand F , Jensen OM, "Autogenous strain of cement pastes with superabsorbent polymers", International RI-

- LEM Conference on Volume Changes of Hardening Concrete: Testing and Mitigation, Jensen OM, Lura P, Kovler K (eds), RILEM Publications SARL 2006
- [13] Sören Eppers Assessing the autogenous shrinkage cracking propensity of concrete by means of the restrained ring test
Die Bewertung der autogenen Schwindrissneigung von Beton mit Hilfe des Ring-Tests
- [14] Sören Eppers, Christoph Müller On the examination of the autogenous shrinkage cracking propensity by means of the restrained ring test with particular consideration of temperature influences
- [15] Prof. Dr.-Ing. Harald S. Müller, Dipl.-Geol. Dipl.-Min. Astrid Hirsch, Dr.-Ing. Vladislav Kvitsel Institut für Massivbau und Baustofftechnologie, Karlsruher Institut für Technologie (KIT)
Prof. Dr.-Ing. Rolf Silbereisen, Dipl.-Ing. Carsten Becker CEMEX Deutschland AG Schwindarmer Beton ? Entwicklung und Möglichkeiten
- [16] Frank Apicella, BASF Corp - Construction Chemicals "Crack-Free" Repair Materials ... Are We There Yet ? Minnesota Concrete Council
- [17] Jae-Heum Moon, Farshad Rajabipour, Brad Pease, and Jason Weiss Quantifying the Influence of Specimen Geometry on the Results of the Restrained Ring Test Journal of ASTM International, Vol. 3, No. 8, Paper ID JAI100436
- [18] Henkensiefken et al. 2008 CBC Reducing Restrained Shrinkage Cracking in Concrete: Examining the Behavior of Self-Curing Concrete Made using Different Volumes of Saturated Lightweight Aggregate